

Kontrola IBC nádob z pohledu bezpečnostního poradce. Zkoušky těsnosti, inspekce, opravy a některé konstrukční a provozní náležitosti

➤ pokračování z únorového čísla

Po přičtení 2,5 roku k datu uvedení na IBC nádobě se musím vejít do kalendářního data, s výjimkou situací uvedených v 4.1.2.2 ADR:

IBC nesmějí být plněny a podávány k přepravě po datu uplynutí doby platnosti poslední periodické zkoušky nebo inspekce. Avšak IBC naplněná před datem uplynutí doby platnosti poslední periodické zkoušky nebo inspekce může být přepravena v období nejvýše tří měsíců po uplynutí tohoto data. Kromě toho může být IBC přepravena po datu uplynutí doby platnosti poslední periodické zkoušky nebo inspekce:

- po vyprázdnění, ale před vyčištěním, pro účely provedení předepsané zkoušky nebo inspekce před opětovným naplněním;
- pokud neschválí jinak příslušný orgán, v období nepřekračujícím šest měsíců po datu uplynutí lhůty platnosti poslední periodické zkoušky nebo inspekce, aby se umožnilo vrácení nebezpečných věcí nebo zbytků k jejich vhodné likvidaci nebo recyklaci.

Pozn.: Zajímavý je bod b, který na mě osobně dělá dojem, že do šesti měsíců po datu uplynutí lhůty platnosti poslední periodické zkoušky nebo inspekce mohou vrátit, resp. přepravovat i plnou IBC, neboť je užita formulace nebezpečné věci nebo zbytky.

Rovněž je třeba zmínit se o IBC kde je užít plast. Nejčastěji jako materiál vnitřních nádob kompozitních IBC. Bod 4.1.1.15 ADR uvádí:

Pokud příslušný orgán neschválí jinak, je pro plastové sudy a kanystry, IBC z tuhého plastu a kompozitní IBC s vnitřní nádobou z plastu dovolena doba jejich používání pro přepravu nebezpečných látek pět roků od data



jejich výroby, s výjimkou kratší doby používání stanovené z důvodu druhu přepravované látky.

Pokud jde o obal na kapalné látky podle dohody ADR, příslušný orgán (např. zkušebna obalů) jej po pěti ti letech pro přepravu ADR nepovolí. Pokud jde o tuhé látky podle dohody ADR, existuje možnost povolení přepravy i nad pět let. Záleží však na stavu nádoby a na povaze přepravované látky.

Kratší doby používání než pět let mají látky se zvláštním ustanovení PP 81 pokynu P001 –konkrétně dva roky od data výroby, což je UN 1790 KYSELINA FLUOROVODÍKOVÁ, roztok obsahující více než 60 % - nejvýše však 85 % fluorovodíku; I. obalová skupina a UN 2031 KYSELINA DUSIČNÁ I. a II. obalová sk.

Opravy IBC

Opravami IBC se zabývá bod 6.5.4.5 dohody ADR. V případě nejrozšířenějších typů, což jsou kompozitní IBC

na kapaliny (plastová vnitřní nádoba v kovové kleci), u nichž je např. po nehodě možná resp. nutná výměna vnitřní plastové nádoby, je postup následující:

- Bod 6.5.2.2.3 ADR požaduje, aby vnitřní nádoba kompozitních IBC byla označena nejméně těmito údaji:

- Jméno nebo symbol výrobce a jiné identifikační údaje IBC stanovené příslušným orgánem, jak je uvedeno v 6.5.2.1.1 f);
 - Datum výroby, jak je uvedeno v 6.5.2.1.1 d);
 - Rozlišovací značka státu povolujícího přidělení značení UN kódem; jak je uvedeno v 6.5.2.1.1 e).
- Podle 6.5.4.5.3 ADR subjekt provádějící zkoušky a inspekce musí u IBC po opravě provést zkoušku těsnosti a inspekci a musí je označit trvanlivým způsobem poblíž výrobcem umístěného UN kódu konstrukčního typu, aby byly zřejmé tyto informace:



Vyznačení zkoušek vyznažením u kovové IBC

- stát, ve kterém byly provedeny a inspekce
- název nebo autorizovaný symbol subjektu provádějícího zkoušky a inspekce
- datum [měsíc, rok] provedení zkoušek a inspekci
 - Při výměně vnitřní plastové nádoby za novou musím na kleci kompozitní IBC uvést jiný kód a to vzhledem k odlišnému datu výroby na vyměněné vnitřní plastové nádobě. Zároveň však musí být provedeny a vyznačeny inspekce a zkoušky po opravě. Např.: IBC měla datum výroby v kódu na kleci 12/08, stejné datum měla také vnitřní plastová nádoba. Vnitřní plastovou nádobu jsme ale vyměnili za novou vyrobenou v lednu [01/09]. V únoru 2009 jsme provedli inspekce a zkoušky po opravě

a dali ji do užívání. Situaci vyřešíme následujícím způsobem: Ve vyměněném kódu na kleci i na vnitřní plastové nádobě bude datum 01/09 a na kleci bude navíc záznam o inspekci a zkoušce po opravě s datem 02/09.

Provozní náležitosti IBC

Při kontrole IBC příslušným subjektem (viz úvod tohoto článku) je třeba věnovat pozornost také aktuálnímu stavu IBC. K této problematice několik poznámek:

- Nejsou přípustné zbytky látek na vnějším povrchu. Úniku látek rovněž napovídá koroze vnější klece.
- Průhyb klece je přípustný do jisté míry, ale nesmí se třít a poškozovat vnitřní nádobu.
- Společnost Schütz považuje za

prázdnou nevyčištěnou IBC nádobu takovou, kde látky s nízkou hustotou je max. 1 kg a látky s vysokou hustotou max. 5 kg (kromě vybraných např. karcinogenních látek, kde je požadováno vyčištění nebo neutralizace).

Konstrukční náležitosti IBC

Bod 4.1.2.1 ADR má následující požadavek: Pokud jsou IBC používány pro přepravu kapalin s bodem vzplanutí nejvýše 60°C (uzavřený kelímek) nebo sypkých látek náchylných k prachové explozi, musí být provedena opatření zabraňující nebezpečí elektrostatického výboje.

Bod 6.5.4.4.1 ADR požaduje, aby každá IBC nádoba odpovídala ve všech ohledech svému konstrukčnímu typu. Je nepřipustné měnit během životnosti provedení IBC nádoby, která musí odpovídat konstrukčnímu vzoru. ■

Vladimír Lison,
DEKRA Automobil

Autor děkuje za poskytnuté informace a podklady společnosti IMET a společnosti Brenntag CR.